



## TABLEAU DES SPÉCIFICATIONS DES ÉMULSIONS ANIONIQUES

| PROPRIÉTÉS                                      | RS-1        | RS-1h       | RS-2        | MS-1        | MS-2        | MS-4        | MS-5        | HP-200      | SS-1          | SS-1h         |
|-------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|---------------|
| <b>Essais sur l'émulsion</b>                    | min. à max. | min. à max. | min. à max. | min. à max. | min. à max. | min. à max. | min. à max. | min. à max. | min. à max.   | min. à max.   |
| Viscosité SF (Saybolt Furol), 25 °C, (sec)      | 20 à 100    | 20 à 100    |             | 20 à 60     |             | 50 à 500    | 50 à 500    | 100 à 250   | 20 à 60       | 20 à 60       |
| Viscosité SF (Saybolt Furol), 50 °C, (sec)      |             |             | 75 à 300    |             | 35 à 400    |             |             |             |               |               |
| Essai granulométrique (%), refus au 850 µm      | 0,1 max.    | 0,1 max.    | 0,1 max.    | 0,1 max.    | 0,1 max.    | 0,1 max.    | 0,1 max.    | 0,1 max.    | 0,1 max.      | 0,1 max.      |
| Temps de pose, 5 jours, %                       | 3 max.      |             | 3 max.      | 3 max.      | 3 max.      |             |             | 3 max.      | 5 max.        | 5 max.        |
| Stabilité au stockage 24 heures ( %)            |             | 1 max.      |             |             |             | 1 max.      | 1 max.      |             |               |               |
| Démulsibilité, 35 ml CaCl <sub>2</sub> 0,02N, % | 60 min.     | 60 min.     | 60 min.     |             |             |             |             |             |               |               |
| Essai du mélange de ciment, %                   |             |             |             |             |             |             |             |             | 2 max.        | 2 max.        |
| Essai d'enrobage, %                             |             |             |             | 80 min.     | 80 min.     | 75 min.     | 75 min.     |             | 80 min.       | 80 min.       |
| Résidu dist., 260 °C (%)                        | 55 min.     | 55 min.     | 60 min.     | 55 min.     | 65 min.     | 65 min.     | 65 min.     | 65 min.     | 55 min.       | 55 min.       |
| Portion huileuse du distillat (% vol)           |             |             |             |             | 10 max.     | 2 à 7       | 0 à 3       |             |               |               |
| Charge des particules                           | négative    | négative    | négative    | négative    | négative    | négative    | négative    | négative    | négative ou 0 | négative ou 0 |
| <b>Essais sur le résidu</b>                     |             |             |             |             |             |             |             |             |               |               |
| Pénétration, 25 °C, dmm                         | 100 à 200   | 40 à 90     | 100 à 200   | 100 à 200   | 100 à 250   | 200 min     | 150 à 250   | 100 à 200   | 100 à 200     | 40 à 100      |
| Solubilité en TCE, %                            | 97,5 min.   | 97,5 min.   | 97,5 min.   | 97,5 min.   | 97,5 min.   | 97,5 min.   | 97,5 min.   |             | 97,5 min.     | 97,5 min.     |
| Taux de cendre, % masse du rés.                 |             |             |             |             |             |             |             | 1 max.      |               |               |
| Ductilité, 25 °C, cm                            | 60 min.     |             | 60 min.     | 40 min.     | 40 min.     |             |             |             | 40 min.       | 40 min.       |
| Essai au flotteur à 60 °C (sec)                 |             |             |             |             |             | 50 min.     | 100 min.    |             |               |               |

