



TABLEAU DES SPÉCIFICATIONS DES ÉMULSIONS DE BITUME MODIFIÉES AUX POLYMÈRES

PROPRIÉTÉS	RS-1P	RS-2P	CRS-2P	CSS-1P	HF-150SP	HF-150MP	CQS-1HP	SS-1P	HP-200P
Essais sur l'émulsion	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.
Viscosité SF (Saybolt Furol), 25 °C, (sec)	20 à 100			20 à 100			20 à 100	20 à 60	
Viscosité SF (Saybolt Furol), 50 °C, (sec)		75 à 300	75 à 400		35 à 150	50 min.			100 à 250
Essai granulométrique (%), refus au 850 µm	0,2 max.	0,2 max.	0,2 max.	0,1 max.	0,1 max.	0,1 max.	0,1 max.	0,1 max.	0,1 max.
Temps de pose, 5 jours, %							5 max.	5 max.	3 max.
Stabilité au stockage 24 heures (%)	1 max.	1 max.	1 max.	1 max.	1,5 max.	1,5 max.			
Démulsibilité, 35 ml CaCl ₂ 0,02N, %	60 min.	60 min.							
Démulsibilité, 50 ml CaCl ₂ 0,1N, %					75 min.	75 min.			
Démulsibilité, 35 ml DOSS 0,8 %, %			40 min.						
Essai du mélange de ciment, %								2 max.	
Essai d'enrobage, %				80 min.	Passe	Passe			
Résidu dist., 260 °C (%)									
Résidu dist., 204 °C (%)	55 min.	60 min.	65 min.	57 min.	62 min.	62 min.	62 min.	55 min.	65 min.
Portion huileuse du distillat (% vol)			3 max.		0,5 à 4	1 à 6			
Charge des particules	négative	négative	négative	négative	négative	négative	négative	négative ou 0	négative
Essais sur le résidu									
Pénétration, 25 °C, dmm	100 à 200	100 à 200	100 à 250	100 à 250	150 à 250	150 à 250	40 à 90	100 à 200	75 à 200
Taux de cendre, % masse du rés.	1 max.	1 max.	1 max.	0,8 max.	1 max.	1 max.	1 max.	1 max.	1 max.
Ductilité de force, 4 °C	0,5 min.	0,5 min.	0,5 min.						
Point de ramollissement (B et A), °C							57 min.		
Recouvrance élastique, 10 °C, %	55 min.	55 min.	55 min.	55 min.	55 min.	55 min.			55 min.
Essai au flotteur à 60°C (sec)					1200 min.	1200 min.			

