



## TABLEAU DES SPÉCIFICATIONS DES ÉMULSIONS DE BITUME DE MARQUE DÉPOSÉE

PROPRIÉTÉS	ENVIRO COLLE	ENVIRO PREM	LIANT D'ACCROCHAGE DE TYPE « CLEAN BOND COAT »	LIANT D'ACCROCHAGE CATIONIQUE DE TYPE « CLEAN BOND COAT »	EP-2000	EDL	CCM-5	MACSIZE
<b>Essais sur l'émulsion</b>	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.	min. à max.
Viscosité SF (Saybolt Furol), 25 °C, (sec)	20 à 100	5 à 50	20 à 60	20 à 60				17 à 60
Viscosité SF (Saybolt Furol), 50 °C, (sec)					35 à 200	50 max	100 à 300	
Essai granulométrique (%), refus au 850 µm	0,1 max.	0,1 max.	0,1 max.				0,1 max.	0,1 max.
Temps de pose, 5 jours, %							3 max.	
Stabilité au stockage 24 heures (%)	1 max.	1,5 max.	1 max.	1 max.				1,5 max.
Point d'éclair, TOC, °C					40 min.			
Démulsibilité, 35 ml DOSS 0,8 %, %	40 min.							
Résidu dist., 260 °C (%)	57 min.	35 min.	55 min.	57 min.	40 min.	25 min.	85 min.	56 à 63
Portion huileuse du distillat (% vol)		trace max.	trace max.	trace max.	2 à 12	1 à 5	2 à 7	trace max.
Teneur en eau (% vol)							2 à 8	
Charge des particules	positive	négative ou 0	négative ou 0	positive	0	0	positive	négative
<b>Essais sur le résidu</b>								
Pénétration, 25 °C, dmm		40 à 100	25 à 50	35 à 75	100 à 300	300 min.	500 min.	0 à 10
Solubilité en TCE, %		97,5 min.			97,5 min.	97,5 min.		
Taux de cendre, % masse du rés.	0,8 max.		1 max.	1 max.				
Ductilité, 25 °C, cm		40 min.						
Point d'éclair, TOC, °C						40 min.		
Viscosité Brookfield, 60 °C, Pa.s						75 à 500		
G*/sin(δ), 64 °C, kPa	1 – 3,5							

