Enrobé à froid pour les routes de faible à moyen volume de circulation

EVERLIFE RECYCLE®

Réutilisons nos précieuses naturelles !

Depuis plusieurs années, l'industrie de la construction routière développe des techniques de recyclage innovantes pour réutiliser les matériaux de chaussée existants afin de leur donner une seconde vie. EverLife Recycle® est un enrobé à froid composé d'une émulsion bitumineuse et de granulats bitumineux recyclés (GBR) qui sont concassés et tamisés, avec la possibilité d'ajouter des granulats de correction. L'enrobé se pose en suivant des techniques de pavage conventionnelles. Cette nouvelle couche homogène et écologique peut être appliquée sur une surface granulaire comme revêtement. Elle peut être utilisée telle quelle ou recouverte d'un traitement de surface tel qu'un enduit superficiel, un enrobé coulé à froid (ECF) ou un coulis bitumineux.

McASPHALT

mcasphalt.com

ISO 9001/14001/45001

Nos experts qui sont parmi les meilleurs de l'industrie offrent depuis plus de 50 ans des produits et services à partir de 29 terminaux stratégiquement situés au Canada, d'un océan à l'autre.

ADVANTAGE MCA

Avec l'Avantage MCA, vous pouvez compter sur un partenaire spécialisé dans la conception, les spécifications, les services techniques, les procédés et le choix de matériaux. Les produits innovateurs et conçus sur mesure de l'Avantage MCA ont plusieurs atouts, notamment un rendement optimal dans des conditions uniques, de meilleurs résultats sur le chantier et plus de bénéfices pour l'environnement et la santé. Ceci se traduit en économies à long terme.

Bitume recyclé en Amérique du Nord

Les granulats bitumineux recyclés (GBR) doivent faire partie des solutions économiques et environnementales pour l'entretien de nos infrastructures locales. Ces techniques sont utilisées partout au Canada et en Amérique du Nord.

Possibilités de production :

Centrale d'enrobage à chaud

Les granulats bitumineux recyclés (GBR) sont légèrement chauffés à la centrale d'enrobage pour réduire la teneur en humidité. Par la suite, une quantité précise d'émulsion bitumineuse est ajoutée lors du processus d'enrobage à froid. L'enrobé est alors prêt pour le transport vers le chantier et il est posé avec une épandeuse conventionnelle. Il peut également être entreposé pour une utilisation ultérieure.

Usine de malaxage mobile

Les granulats bitumineux recyclés (GBR) sont mélangés à froid avec une quantité précise d'émulsion bitumineuse à l'usine de malaxage mobile. L'enrobé est alors prêt pour le transport vers le chantier et il est posé avec une épandeuse conventionnelle. Il peut également être entreposé pour une utilisation ultérieure. Idéalement, les réserves de granulats bitumineux recyclés (GBR) doivent être recouvertes afin de réduire le taux d'humidité interne. Si cela n'est pas possible, il faut être attentif aux conditions météorologiques, parce que ce type de matériau n'est pas préchauffé.

Advantages

Économiques

- Consommation réduite de matériaux vierges, ce qui diminue les coûts de transport et de carburant
- Réduction des besoins d'entretien routier
- Réduction des coûts de production généraux et des coûts de pose

Environnementaux

- Empreinte carbone réduite comparativement aux travaux de pavage conventionnels :
  - Réutilisation de matériaux existants
  - Diminution de carburant et de gaz à effet de serre lors de la production et du transport
  - Réduction des particules en suspension dans l'air libres et de la poussière

Rendement

- Augmentation de la capacité portante de la chaussée
- Durée de vie utile prolongée et meilleur rendement de la chaussée
- Techniques utilisées depuis plusieurs années sur les routes municipales du Canada

Lorsqu'appliqué sur une surface granuleuse :

- Sécurité accrue pour les utilisateurs
- Réduction des particules en suspension dans l'air et de la poussière

Sociaux

- Ouverture rapide à la circulation
- Impact réduit sur les utilisateurs
- Meilleure roulement